

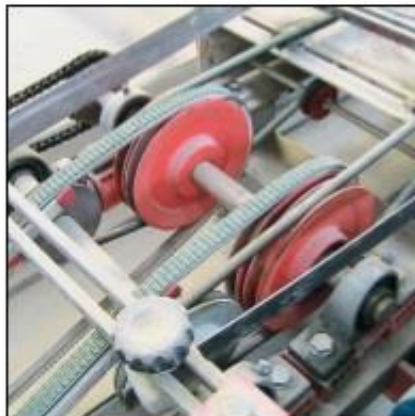
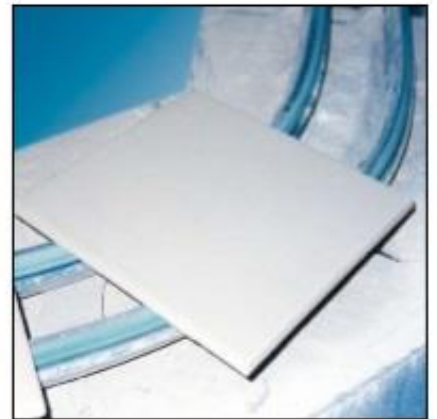
CORREAS **termosoldables**



tejas • ladrillos



fábricas de cerámica • losas productos de hormigón



fábricas de embalajes metálicos

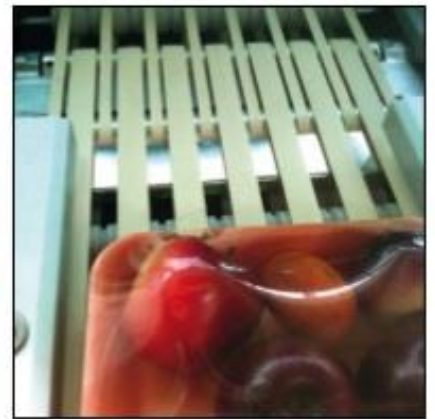


fábricas de cartón • industria de la madera

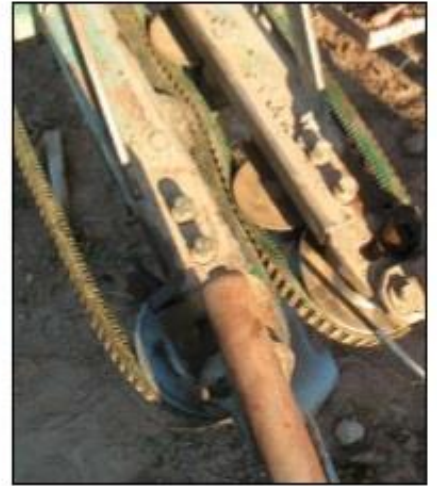


industria del vidrio

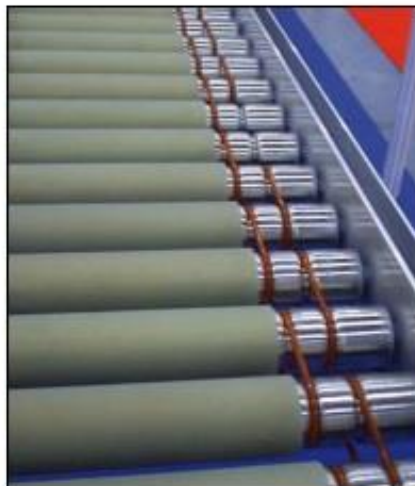


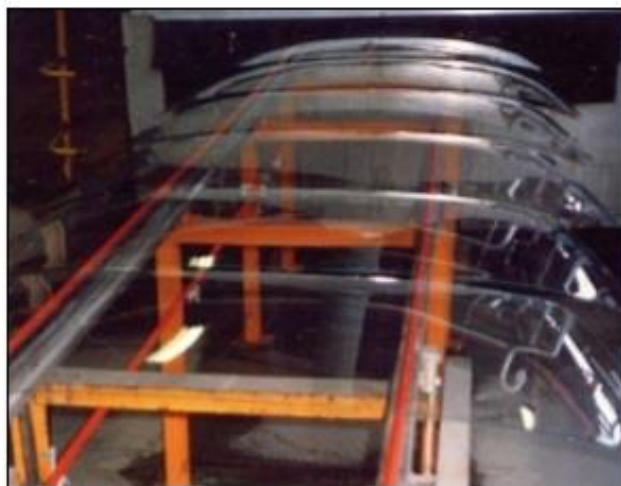


maquinaria agrícola



arrastre de rodillos





presentación



Ejemplos de aplicaciones	6
Ventajas	7
Sectores usuarios	7

cordones



Nuestra gama de cordones	8
DEL/ROC	10
DEL/FLEX y DEL/SAN	11
POLY/FLEX	12
SOUPLEX	13
TUBULARES	13
Arrastre de rodillos	14
Correderas VIT/GLISS para cordones	15

correas trapezoidales



Nuestra gama de correa trapezoidales	16
DEL/ROC	18
DEL/SAN armada	19
H15/H16 armada	20
DEL/FLEX	22
SOUPLEX armada	24
SOUPLEX	26
SUPERFLEX	27
Correas con cresta	30
Correderas VIT/GLISS para correas trapezoidales	29

correas especiales



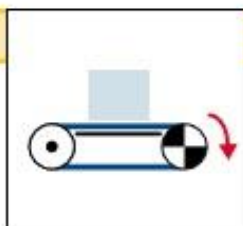
Correas con cepillos	32
Correas trapezoidales con tacos	32
Perfiles especiales	33
Correas multiples	33
Correas especiales	33

herramientas de soldadura



Herramientas estándar	36
Soldadura por superposición OVERLAP	38

consejos técnicos



Consejos - recomendaciones	40
Elegir la correa adecuada	41
Transporte / Cálculos simplificados	42
Ejemplos	43

Nuestras correas termosoldables se dedican al transporte industrial en continuo.

Proponen muchas ventajas :



facilidad de uso

- Soldaduras fáciles y rápidas, directamente sobre la máquina sin desmontarla ;
- Mantenimiento inmediato sin paradas de producción ;
- Posibilidad de acortar o alargar nuestras correas según sus necesidades ;
- Reparación fácil de correas deterioradas ;
- Cada trozo de correa puede estar utilizado ;
- Muchísimas posibilidades de perfiles especiales para los diseñadores de máquinas ;
- Almacenaje reducido y simplificado.



calidad es principales

- Alta resistencia a la abrasión y al desgaste ;
- Buena resistencia a los hidrocarburos y productos químicos ;
- Gran variedad de correas de calidades y de características diferentes = Nuestra gama se adapta a su aplicación ;
- Muchos recubrimientos posibles sobre nuestras correas trapezoidales.



gama alimenticia

- Productos 100% hechos de poliuretano, impermeables, imputrescibles ;
- Superficie lisa que no ofrece ningún espacio a las bacterias ;
- Resistente al agua, a los aceites y grasas animales y vegetales ;
- Resistente a los productos detergentes ;
- Fácil de limpiar.

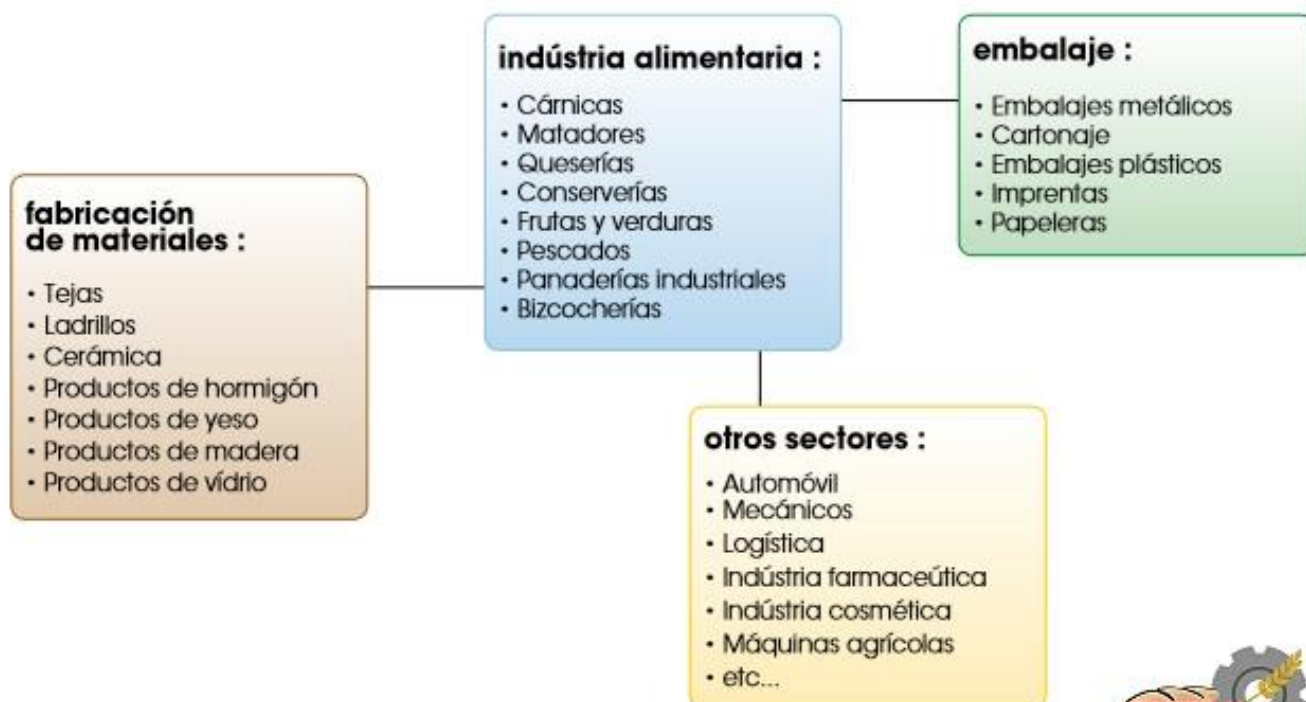


Comparativo de la ventajas de los diferentes tipos de transporte industrial :

	Correas MAFDEL	Correas caucho	Cadenas de transporte
Facilidad de montaje	+	-	-
Resistencia a los productos químicos e hidrocarburos	+	-	+
Resistencia a la abrasión	+	-	-
Facilidad de mantenimiento	+	-	-
Posibilidades de recubrimientos	+	+	-
Facilidad de limpieza	+	-	-
Simplicidad de gestión del almacenaje	+	-	+
Nivel de ruido en funcionamiento	+	+	-
Alimenticio	+	-	-

sectores usuarios

Las aplicaciones de nuestras correas son numerosas, y en sectores muy variados :





mafdel			2	3	4	5	6	7	8	9	9.5	10	12	12.5	15	18
Estándar	Rugoso	POLY/FLEX Rugoso	85 ShA	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●	●
		POLY/FLEX Rugoso	85 ShA		●	●	●	●	●			●	●			
	Liso	SOUPLEX	85 ShA		●	●	●	●	●		●			●	●	●
		SOUPLEX	85 ShA		●	●	●	●	●							
		SOUPLEX antiestática	85 ShA			●	●	●								
		DEL/FLEX	90 ShA	●	●	●	●	●	●		●			●	●	●
		DEL/FLEX	90 ShA		●	●	●	●	●							
		DEL/ROC	100 ShA 55 ShD			●	●	●	●		●	●				
	Desglosado	SOUPLEX Desglosado	85 ShA				●		●		●			●	●	●
		DEL/FLEX Desglosado	90 ShA				●	●	●		●			●	●	●
		DEL/FLEX Desglosado	90 ShA				●		●							
Armada	Liso	POLY/FLEX Con refuerzo de Aramida	85 ShA				●		●			●	●		●	●
		DEL/SAN Con refuerzo de Aramida	95 ShA									●		●	●	●
		DEL/ROC Con refuerzo de Poliester	100 ShA 55 ShD								●	●		●	●	●
		DEL/ROC «DRW» Con refuerzo de Poliester	63 ShD								●		●			
	Desglosado	POLY/FLEX Con refuerzo de Aramida Desglosado	85 ShA				●		●			●	●		●	●
		DEL/SAN Con refuerzo de Aramida Desglosado	95 ShA									●		●	●	●
Tubular	SOUPLEX Tubular		85 ShA									●				
	DEL/FLEX Tubular		90 ShA				●	●	●			●	●		●	



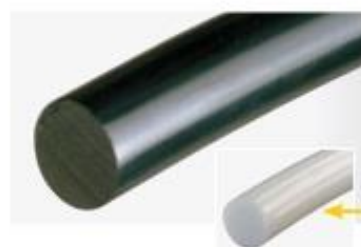
Podemos hacer un acabado rugoso en todos nuestros cordones, del diámetro 6 al 18 mm.

Un acabado rugoso reduce su coeficiente de rozamiento : Mejora su deslizamiento sobre su guía y facilita la acumulación de productos transportados.



Patente n°9912595

DEL/ROC negro



Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea - fondo de garganta (mm) Aconsejado	Mínimo
DRRND4	4	6.3	2%	50	40
DRRND5	5	9	2%	60	50
DRRND6	6	13	2%	80	70
DRRND8	8	25	2%	100	90
DRRW9.5	9.5	35	2%	140	120
DRRND10	10	39	2%	160	140

Dureza 100 ShA/55 ShD
Tensión de instalación 1 - 2%
Temperaturas extremas -30°C/+90°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0.15 - 0.2 Acero : 0.35 - 0.4 Inox : 0.5
Acondicionamiento : rollos de 30 m

DEL/ROC marfil armado poliéster



Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea - fondo de garganta (mm) Aconsejado	Mínimo
DRRIAP9.5	9.5	54	2%	160	140
DRRIAP10	10	56	2%	180	160
DRRIAP12.5	12.5	98	2%	250	200
DRRIAP15	15	140	2%	300	250
DRRIAP18	18	200	2%	360	300

Dureza 100 ShA/55 ShD
Tensión de instalación 1 - 2%
Temperaturas extremas -30°C/+90°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0.15 - 0.2 Acero : 0.35 - 0.4 Inox : 0.5
Acondicionamiento : rollos de 100 m

DEL/ROC DRW marfil armado poliéster



Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea - fondo de garganta (mm) Aconsejado	Mínimo
DRWRIAP9.5	9.5	67	2%	180	160
DRWRIAP12	12	120	2%	260	220

Dureza 63 ShD
Tensión de instalación 1 - 2%
Temperaturas extremas -30°C/+90°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0.15 - 0.2 Acero : 0.35 - 0.4 Inox : 0.5
Acondicionamiento : rollos de 100 m

DEL/ROC azul armado acero*

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea - fondo de garganta (mm) Aconsejado	Mínimo
DRRBST9.5/1.8	9.5	166	-	250	
DRRBST9.5/2.36	9.5	200	-	270	

Dureza 100 ShA/55 ShD
Tensión de instalación 0%
Temperaturas extremas -30°C/+90°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0.15 - 0.2 Acero : 0.35 - 0.4 Inox : 0.5
Acondicionamiento : rollos de X m



*armadura inox a petición.

DEL/FLEX rojo



Dureza 90 ShA
Tensión de instalación 3 - 6%
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0.25 Acero : 0.5 Inox : 0.6
Acondicionamiento : rollos de 30 m

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea - fondo de garganta (mm) Aconsejado	Mínimo
DFRR02	2	0.77	5%	20	12
DFRR03	3	1.7	5%	30	20
DFRR04	4	2.5	5%	40	30
DFRR05	5	4	5%	50	40
DFRR06	6	6.5	5%	60	50
DFRR07	7	9.6	5%	70	55
DFRR08	8	12	5%	80	65
DFRR9.5	9.5	17	5%	100	85
DFRR12.5	12.5	30	5%	140	120
DFRR15	15	43	5%	170	140
DFRR18	18	63	5%	220	180
*DFRR20	20	78	5%	280	250

*Producción a petición según cantidad.

DEL/FLEX azul



Dureza 90 ShA
Tensión de instalación 3 - 6%
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0.25 Acero : 0.5 Inox : 0.6
Acondicionamiento : rollos de 30 m

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea - fondo de garganta (mm) Aconsejado	Mínimo
DFRB02	2	0.77	5%	20	12
DFRB03	3	1.7	5%	30	20
DFRB04	4	2.5	5%	40	30
DFRB05	5	4	5%	50	40
DFRB06	6	6.5	5%	60	50
DFRB08	8	12	5%	80	65

DEL/SAN azul armado aramida



Dureza 95 ShA
Tensión de instalación voir tableau
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0.2 Acero : 0.4 Inox : 0.5
Acondicionamiento : rollos de 50 m

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea - fondo de garganta (mm) Aconsejado	Mínimo
DSRBAR10	10	40	1.5%	140	120
DSRBAR12.5	12.5	65	1.5%	160	140
DSRBAR15	15	93	1.5%	220	180
DSRBAR18	18	125	1.5%	250	210

Podemos hacer un acabado rugoso en todos nuestros cordones, del diámetro 6 al 18 mm.

Un acabado rugoso mejora el rozamiento del cordón en su corredera y facilita la acumulación de productos :

- Sobre soportes de acero o inox, reduce el coeficiente de rozamiento de **0.1**
- Sobre PEAD, reduce el coeficiente de rozamiento de **0.05**.

Referencia : terminar el código de la correa por **DE**.



Patente n°9912595

POLY/FLEX verde rugoso

Dureza 85 ShA
Tensión de instalación 5 - 8%
Temperaturas extremas -20°C/+60°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0.25 Acero : 0.45 Inox : 0.55
Acondicionamiento : rollos de 30 m ø 2 à 10 mm : 100 m ø 12 à 18 mm : 50 m

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea - fondo de garganta (mm) Aconsejado	Mínimo
PFRG02	2	0.47	8%	15	10
PFRG03	3	1	8%	20	15
PFRG04	4	1.9	8%	35	25
PFRG05	5	2.9	8%	40	30
PFRG06	6	4.2	8%	50	40
PFRG07	7	5.7	8%	60	50
PFRG08	8	7.5	8%	70	55
PFRG09	9	9.5	8%	80	65
PFRG10	10	11.8	8%	90	75
PFRG12	12	17	8%	100	90
PFRG15	15	26.5	8%	140	120
PFRG18	18	38.1	8%	190	150

POLY/FLEX azul rugoso

Dureza 85 ShA
Tensión de instalación 5 - 8%
Temperaturas extremas -20°C/+60°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0.25 Acero : 0.45 Inox : 0.55
Acondicionamiento : rollos de 100 m

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea - fondo de garganta (mm) Aconsejado	Mínimo
PFRB03	3	1	8%	20	15
PFRB04	4	1.9	8%	35	25
PFRB05	5	2.9	8%	40	30
PFRB06	6	4.2	8%	50	40
PFRB08	8	7.5	8%	70	55
PFRB10	10	11.8	8%	90	75
PFRB12	12	17	8%	100	90

POLY/FLEX verde armado aramida

Dureza 85 ShA
Tensión de instalación voir tableau
Temperaturas extremas -20°C/+60°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0.35 Acero : 0.6 Inox : 0.7
Acondicionamiento : rollos de 30 m

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea - fondo de garganta (mm) Aconsejado	Mínimo
PFRGAR06	6	7	0.5%	60	50
PFRGAR08	8	12	0.5%	90	75
PFRGAR10	10	23	1%	110	90
PFRGAR12	12	33	1.5%	130	110
PFRGAR15	15	50	1.5%	150	130
PFRGAR18	18	68	1.5%	220	180

Podemos hacer un acabado rugoso en todos nuestros cordones, del diámetro 6 al 18 mm.

Un acabado rugoso mejora el rozamiento del cordón en su carrera y facilita la acumulación de productos :

- Sobre soportes de acero o inox, reduce el coeficiente de rozamiento de **0.1**
- Sobre PEAD, reduce el coeficiente de rozamiento de **0.05**.

Referencia : terminar el código de la correa por **DE**.



Patente n°9912595

SOUPLEX marrón

Dureza 85 ShA
Tensión de instalación 5 - 8%
Temperaturas extremas -20°C/+60°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0.35 Acero : 0.6 Inox : 0.7
Acondicionamiento : rollos de 30 m

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea - fondo de garganta (mm) Aconsejado	Mínimo
SXRM03	3	0.9	8%	20	15
SXRM04	4	1.5	8%	35	25
SXRM05	5	2.5	8%	40	30
SXRM06	6	4	8%	50	40
SXRM08	8	7	8%	70	55
SXRM9.5	9.5	10	8%	80	65
SXRM12.5	12.5	18	8%	110	95
SXRM15	15	25	8%	140	120
SXRM18	18	38	8%	200	150
*SXRM20	20	47	8%	240	190

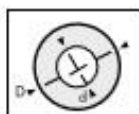
*Producción a petición según cantidad.

SOUPLEX translúcido

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea - fondo de garganta (mm) Aconsejado	Mínimo
SXRT03	3	0.9	8%	20	15
SXRT04	4	1.5	8%	35	25
SXRT05	5	2.5	8%	40	30
SXRT06	6	4	8%	50	40
SXRT08	8	7	8%	70	55

**SOUPLEX negro antiestática**

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea - fondo de garganta (mm) Aconsejado	Mínimo
SXRN04AS	4	1.5	8%	45	35
SXRN05AS	5	2.5	8%	50	40
SXRN06AS	6	4	8%	60	50

**Empalme rápido in sitio mediante grapas, sin herramientas de soldadura.****DEL/FLEX roja tubular**

Dureza 90 ShA
Tensión de instalación 3 - 6%
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0.25 Acero : 0.5 Inox : 0.6
Acondicionamiento : rollos de 30 m

Referencia	Sección (D/d en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea - fondo de garganta (mm) Aconsejado	Mínimo
DFTR05	5/2.5	3	5%	60	50
DFTR06	6/2.5	5	5%	70	60
DFTR08	8/3	10	5%	90	70
DFTR10	10/4	16	5%	100	85
DFTR12	12/4	22	5%	140	125
DFTR15	15/5	35	5%	170	140
*DFTR18	18/5	50	5%	220	190

*Producción a petición según cantidad.

SOUPLEX marrón tubular

Dureza 85 ShA
Tensión de instalación 5 - 8%
Temperaturas extremas -20°C/+60°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0.35 Acero : 0.6 Inox : 0.7
Acondicionamiento : rollos de 30 m

Referencia	Sección (D/d en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea - fondo de garganta (mm) Aconsejado	Mínimo
SXTM10	10/4	9	8%	80	70

Grapas de aluminio

Nº Para cordón ø
4 5 & 6 mm
6 8 mm



Nº Para cordón ø
7 10 & 12 mm
9 15 & 18 mm

Acondicionadas en paquetes de 10 unidades.

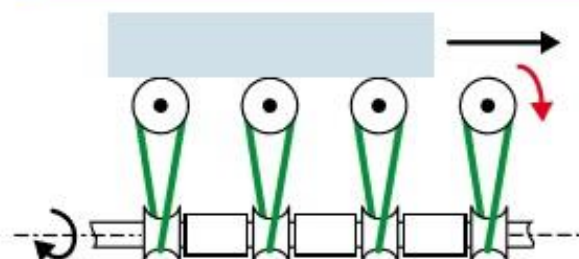
Fabricación de pequeños cordones soldados sin fin a petición, para cualquier cantidad, en las calidades siguientes :

SOUPLEX POLY/FLEX DEL/FLEX DEL/ROC

- Muchas longitudes posibles.
- Posibilidad de cordones moldeados para cantidades muy grandes (consultarnos sobre el costo del molde).



transportadores con rodillos arrastrados mediante cordones semi-cruzados



- Transmisión directa de la velocidad y de la potencia del árbol motor hacia cada rodillo mediante cordones SOUPLEX, POLY/FLEX o DEL/FLEX.
- Sistema silencioso y con poco mantenimiento.



- Acumulación y arrastre con carga posibles gracias a la resistencia de nuestros cordones montados sobre diabolos. Reactivación instantánea de los rodillos.
- Soldadura rápida de los cordones sobre la máquina posible mediante nuestra pequeña pinza **J15**.
- Aconsejamos mantener los diabolos y rodillos correspondientes alineados.

arrastre de rodillo a rodillo

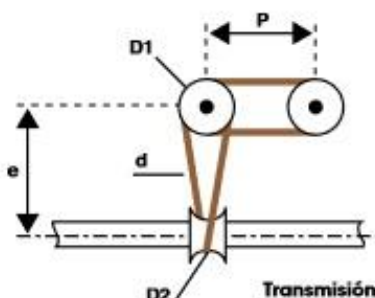


- Conjunto de varios rodillos arrastrados por cordones a partir de un rodillo motor.



- Aconsejamos que no arrastren más de 6 rodillos / motor: 4 tirados y 2 empujados por un mismo tambor motor.
- Tensión mínima aconsejada: 8% para los cordones SOUPLEX o POLY/FLEX, 6% para los cordones DEL/FLEX.

cálculo de longitud de cordones



D1 : diámetro fondo de garganta rodillo
D2 : diámetro interno diabolos
d : diámetro cordón
e : distancia entre ejes
p : paso entre cada rodillo

Transmisión rodillo a rodillo

$L_{teórica} = (D1 + d) \times \pi + 2 \times p$
 $L_{efectiva} = L_{teórica} - \text{tension}$

Transmisión semi-cruzada

$L_{teórica} = [(D1 + d) + (D2 + d)] \times \pi / 2 + 2 \times \sqrt{[(D1 + d)^2 / 4 + e^2]}$
 $L_{efectiva} = L_{teórica} - \text{tension}$

EJEMPLO :
cordón SOUPLEX ø 5 mm

D1 = 38 mm
D2 = 28 mm
d = 5 mm
e = 120 mm
p = 100 mm

$L_{teórica} = (38 + 5) \times 3.14 + 2 \times 100 = 335 \text{ mm}$
 $L_{efectiva} = 335 - 8\% = 308 \text{ mm}$

$L_{teórica} = [(38 + 5) + (28 + 5)] \times 3.14 / 2 + 2 \times \sqrt{[(38 + 5)^2 / 4 + 120^2]} = 363 \text{ mm}$
 $L_{efectiva} = 363 - 8\% = 334 \text{ mm}$

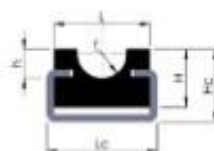
correderas VIT/GLISS para cordones

Fabricadas en Polietileno Alta Densidad (PEAD), nuestras correderas VIT/GLISS permiten, además de un buen guiado de los cordones, un coeficiente de rozamiento reducido que aumenta la capacidad de carga de cada cordón.



Type	Réf.	Ø Correa	L	H	r	h
R6	GR06	Ø 6	20	10	4	4
R8	GR08	Ø 8	20	12	5	5
R10	GR10	Ø 9.5 - 10	25	15	6	6
R12	GR12	Ø 12 - 12.5	30	20	7	8
R15	GR15	Ø 15	35	25	8.5	10
R18	GR18	Ø 18	40	25	10	12

Entregadas en barras de 3 m.



con rail de acero galvanizado.

Type	Réf.	Ø Correa	L	H	r	h	Hc	Lc
RC6	GRC06	Ø 6	20	15	4	4	18	20
RC8	GRC08	Ø 8	20	15	5	5	18	20
RC10	GRC10	Ø 9.5 - 10	20	15	6	6	20	20
RC12	GRC12	Ø 12 - 12.5	28	15	7	8	20	28
RC15	GRC15	Ø 15	33	20	8.5	10	25	38
RC18	GRC18	Ø 18	38	20	10	12	25	38

Entregadas en barras de 3 m.

• Corredera de PEAD blanco alimentario.



• Rail de inox.

• Corredera especial a plano.

• Consultamos.

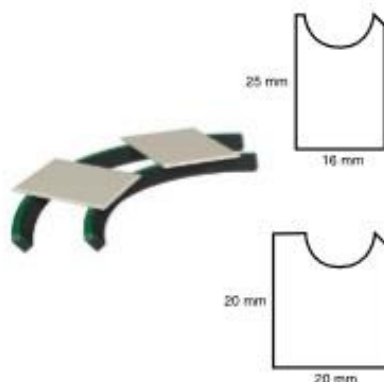
Ventajas :

- Guiado perfecto de los cordones.
- Coeficiente de rozamiento muy bajo.
- Muy resistente a la abrasión.
- Aguenta los choques.
- Buena resistencia a la corrosión y a la mayoría de los productos químicos.
- Temperatura máxima en uso continuo : +70°C.
- Picos extremos de temperatura : -40°C a +100°C.

Atención :

Al montar una corredera, tener en cuenta el coeficiente de dilatación longitudinal del PEAD : 2 mm por metro cada 10°C de subida de temperatura.

correderas para cordones en curva

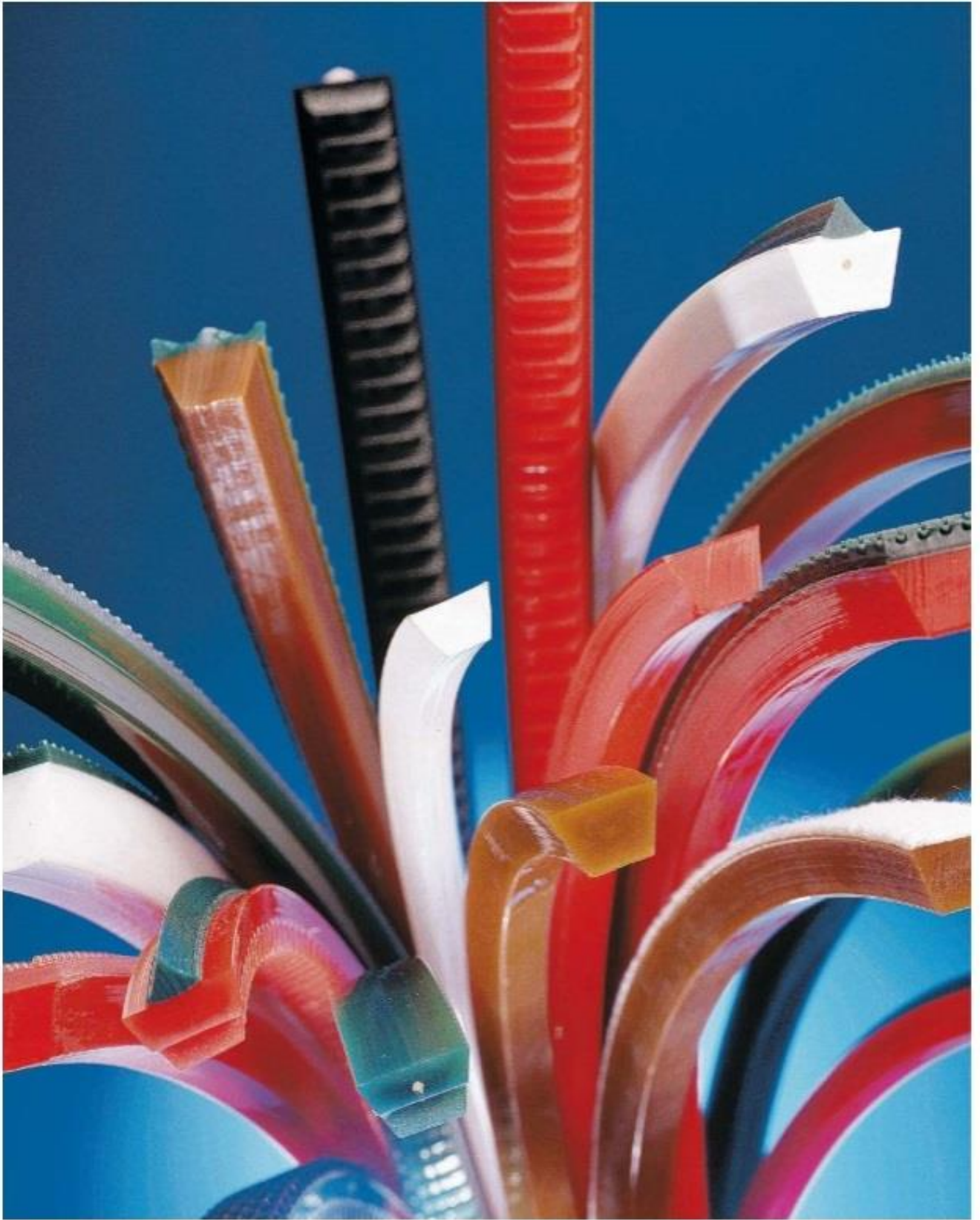


Corredera flexible que se coloca por curvatura sobre un transportador en curva.

2 modelos estándar para cordones Ø 12mm :
25 x 16 mm et 20 x 20 mm.

Cordones aconsejados :
POLY/FLEX o otros cordones desglaçados.





correas trapezoidales

			l x h en mm									
mafel			6 x 4 (Y)	8 x 5 (M)	10 x 6 (Z)	13 x 8 (A)	17 x 11 (B)	22 x 14 (C)	32 x 19 (D)	13 x 15 (A)	17 x 20 (B)	22 x 25 (C)
Estándar	Sin refuerzo	DEL/ROC 100 ShA 55 ShD										
		DEL/FLEX 90 ShA										
		DEL/FLEX 90 ShA										
		SOUPLEX 85 ShA										
		SUPERFLEX 70 ShA										
	Con refuerzo	DEL/SAN Con refuerzo de Aramida 95 ShA										
		H15 / H16 Con refuerzo de Aramida 92 ShA										
		SOUPLEX Con refuerzo de Aramida 85 ShA										
	Con Cresta TOPGRIP	DEL/FLEX 90 ShA										
		SOUPLEX Con refuerzo de Aramida 85 ShA										
		DEL/FLEX 90 ShA										
		SOUPLEX 85 ShA										
		DEL/SAN Con refuerzo de Aramida 95 ShA										
		H15 / H16 Con refuerzo de Aramida 92 ShA										
		SOUPLEX Con refuerzo de Aramida 85 ShA										



DENTADO : Podemos dentar todas nuestras correas trapezoidales a partir de la sección 10 x 6 mm.
El dentado hace la correa más flexible, para que pueda aguanlar diámetros de poleas más pequeños.



10 x 6
13 x 8



17 x 11
22 x 14
32 x 19



RECUBRIMIENTOS : Colocación de recubrimientos a partir de la sección 10 x 6 mm.
Muchas posibilidades de recubrimientos lisos o granulados, de PU, PVC, fieltro o caucho.

Ver página 28.



Dureza 100 ShA - 55 ShD
Tensión de montaje 0.5 - 2%
Temperaturas extremas -30°C / +90°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0.15 - 0.2 Acero : 0.35 - 0.4 Inox : 0.5
Acondicionamiento 30 m

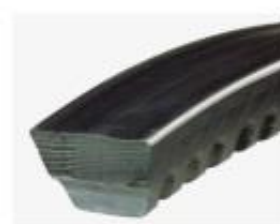


no
dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	(mm) mini
DRVN10	22	120	100
DRVN13	40	160	140
DRVN17	74	220	200
DRVN22	122	280	250

DEL/ROC negra

Sección (mm)	Tensión
10x6 (Z)	2%
13x8 (A)	2%
17x11 (B)	2%
22x14 (C)	2%



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	(mm) mini
DRVNCR10	15	100	80
DRVNCR13	28	120	100
DRVNCR17	51	160	140
DRVNCR22	85	240	190



no
dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	(mm) mini
DRVW10	22	120	100
DRVW13	40	160	140
DRVW17	74	220	200
DRVW22	122	280	250

DEL/ROC blanca

Sección (mm)	Tensión
10x6 (Z)	2%
13x8 (A)	2%
17x11 (B)	2%
22x14 (C)	2%



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	(mm) mini
DRVWCR10	15	100	80
DRVWCR13	28	120	100
DRVWCR17	51	160	140
DRVWCR22	85	240	190



no
dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	(mm) mini
DRVN10NA	22	120	100
DRVN13NA	40	160	140
DRVN17NA	74	220	200
DRVN22NA	122	280	250

recubrimiento NIDO DE ABEJA PVC

Sección (mm)	Tensión
10x6 (Z)	2%
13x8 (A)	2%
17x11 (B)	2%
22x14 (C)	2%



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	(mm) mini
DRVNCR10NA	15	100	80
DRVNCR13NA	28	120	100
DRVNCR17NA	51	160	140
DRVNCR22NA	85	240	190

correas trapezoidales **DEL/SAN** armadas

Dureza 95 ShA
Tensión de instalación ver tabla
Temperaturas extremas -20°C / +70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0.20 Acero : 0.4 Inox : 0.5
Acondicionamiento 30 m

DEL/SAN azul armada aramida

no
dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mm
DSVBAR13	35	150	130
DSVBAR17	60	180	160
DSVBAR22	95	260	240

dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mm
DSVBAC13	35	120	100
DSVBAC17	60	150	130
DSVBAC22	95	210	180

no
dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mm
DSVBAR13NA	35	150	130
DSVBAR17NA	60	180	160
DSVBAR22NA	95	260	240

dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mm
DSVBAC13NA	35	120	100
DSVBAC17NA	60	150	130
DSVBAC22NA	95	210	180

no
dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mm
DSVBAR13SPI	35	170	150
DSVBAR17SPI	60	200	180
DSVBAR22SPI	95	280	260

dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mm
DSVBAC13SPI	35	140	120
DSVBAC17SPI	60	170	150
DSVBAC22SPI	95	230	200

no
dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mm
DSVBAR13TPI	35	160	140
DSVBAR17TPI	60	190	170
DSVBAR22TPI	95	270	250

dentada

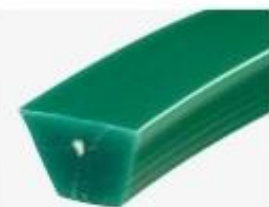
Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mm
DSVBAC13TPI	35	130	110
DSVBAC17TPI	60	160	140
DSVBAC22TPI	95	220	190



correas trapezoidales **H15/H16** armadas

Dureza 92 ShA
Tensión de instalación ver tabla
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento
PEAD : 0.25
Acero : 0.45
Inox : 0.55
Acondicionamiento 30 m

H15
no
dentada



H15/H16 verde armada aramida

H16
dentada

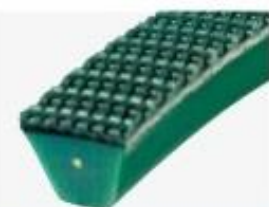


Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mm
H15GAR10	15	110	90
H15GAR13	30	140	110
H15GAR17	50	170	140
H15GAR22	75	250	230
H15GAR32	140	350	300

Sección (mm)	Tensión
10x6 (Z)	1%
13x8 (A)	1%
17x11 (B)	1.5%
22x14 (C)	1.5%
32x19 (D)	1.5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mm
H16GAC10	15	80	65
H16GAC13	30	100	70
H16GAC17	50	130	110
H16GAC22	75	180	150
H16GAC32	140	300	250

H15
no
dentada



recubrimiento **NIDO DE ABEJA PVC**

H16
dentada



Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mm
H15GAR10NA	15	110	90
H15GAR13NA	30	140	110
H15GAR17NA	50	170	140
H15GAR22NA	75	250	230
H15GAR32NA	140	350	300

Sección (mm)	Tensión
10x6 (Z)	1%
13x8 (A)	1%
17x11 (B)	1.5%
22x14 (C)	1.5%
32x19 (D)	1.5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mm
H16GAC10NA	15	80	65
H16GAC13NA	30	100	70
H16GAC17NA	50	130	110
H16GAC22NA	75	180	150
H16GAC32NA	140	300	250



H15
no
dentada



recubrimiento **SOUPLEX 85 ShA**

Sección (mm)	Tensión
10x6 (Z)	1%
13x8 (A)	1%
17x11 (B)	1.5%
22x14 (C)	1.5%
32x19 (D)	1.5%

H16
dentada



Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	(mm) mini
H16GAC10SPI	15	100	80
H16GAC13SPI	30	120	100
H16GAC17SPI	50	150	130
H16GAC22SPI	75	200	170
H16GAC32SPI	140	320	270

H15
no
dentada



recubrimiento **TOTALGRIP 70 ShA**

Sección (mm)	Tensión
10x6 (Z)	1%
13x8 (A)	1%
17x11 (B)	1.5%
22x14 (C)	1.5%
32x19 (D)	1.5%

H16
dentada



Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	(mm) mini
H15GAR10TPI	15	120	100
H15GAR13TPI	30	150	120
H15GAR17TPI	50	180	160
H15GAR22TPI	75	260	240
H15GAR32TPI	140	360	310

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	(mm) mini
H16GAC10TPI	15	90	75
H16GAC13TPI	30	110	80
H16GAC17TPI	50	140	120
H16GAC22TPI	75	190	160
H16GAC32TPI	140	310	260



Dureza 90 ShA
Tensión de instalación 3 - 6%
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0.25 Acero : 0.5 Inox : 0.6
Acondicionamiento 30 m

no
dentada



DEL/FLEX roja

dentada

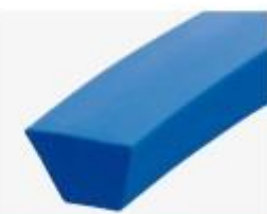


Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mini
DFVR08	7	55	50
DFVR10	11	80	65
DFVR13	20	100	80
DFVR17	36	150	130
DFVR22	60	220	180
DFVR32	118	300	250

Sección (mm)	Tensión
8x5 (M)	5%
10x6 (Z)	5%
13x8 (A)	5%
17x11 (B)	5%
22x14 (C)	5%
32x19 (D)	5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mini
-	-	-	-
DFVRCR10	7	60	50
DFVRCR13	14	80	60
DFVRCR17	25	110	90
DFVRCR22	42	150	120
DFVRCR32	82	220	180

no
dentada



DEL/FLEX azul

dentada



Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mini
DFVB06	4.5	45	40
DFVB08	7	55	50
DFVB10	11	80	65
DFVB13	20	100	80
DFVB17	36	150	130

Sección (mm)	Tensión
6x4 (Y)	5%
8x5 (M)	5%
10x6 (Z)	5%
13x8 (A)	5%
17x11 (B)	5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mini
-	-	-	-
-	-	-	-
DFVBCR10	7	60	50
DFVBCR13	14	80	60
DFVBCR17	25	110	90

no
dentada



recubrimiento NIDO DE ABEJA PVC

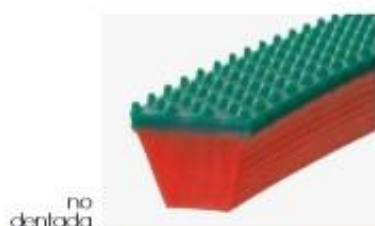
dentada



Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mini
DFVR10NA	11	80	65
DFVR13NA	20	100	80
DFVR17NA	36	150	130
DFVR22NA	60	220	180
DFVR32NA	118	300	250

Sección (mm)	Tensión
10x6 (Z)	5%
13x8 (A)	5%
17x11 (B)	5%
22x14 (C)	5%
32x19 (D)	5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mini
DFVRCR10NA	7	60	50
DFVRCR13NA	14	80	60
DFVRCR17NA	25	110	90
DFVRCR22NA	42	150	120
DFVRCR32NA	82	220	180



no
dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mini
DFVR10SPI	15	90	80
DFVR13SPI	25	120	100
DFVR17SPI	43	170	150
DFVR22SPI	69	240	210
DFVR32SPI	132	340	260

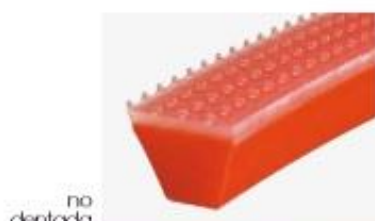
recubrimiento
SOUPLEX 85 ShA

Sección (mm)	Tensión
10x6 (Z)	5%
13x8 (A)	5%
17x11 (B)	5%
22x14 (C)	5%
32x19 (D)	5%



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mini
DFVRCR10SPI	11	80	70
DFVRCR13SPI	19	100	80
DFVRCR17SPI	32	130	110
DFVRCR22SPI	51	170	140
DFVRCR32SPI	96	240	200



no
dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mini
DFVR10TPI	11	85	75
DFVR13TPI	20	110	90
DFVR17TPI	36	160	140
DFVR22TPI	60	230	200
DFVR32TPI	118	310	260

recubrimiento
TOTALGRIP 70 ShA

Sección (mm)	Tensión
10x6 (Z)	5%
13x8 (A)	5%
17x11 (B)	5%
22x14 (C)	5%
32x19 (D)	5%



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mini
DFVRCR10TPI	7	70	60
DFVRCR13TPI	14	90	75
DFVRCR17TPI	25	120	100
DFVRCR22TPI	42	160	130
DFVRCR32TPI	82	230	190



Dureza 85 ShA
Tensión de instalación ver tabla
Temperaturas extremas -20°C / +60°C
Coefficiente de rozamiento
PEAD : 0.35
Acero : 0.6
Inox : 0.7
Acondicionamiento 30 m



no
dentada

SOUPLEX blanca armada



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	(mm) mini
SXVWAR10	10	90	75
SXVWAR13	25	100	80
SXVWAR17	40	150	130
SXVWAR22	60	220	200
SXVWAR32	120	280	250

Sección (mm)	Tensión
10x6 (Z)	0.5%
13x8 (A)	0.5%
17x11 (B)	1%
22x14 (C)	1.5%
32x19 (D)	1.5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	(mm) mini
SXVWAC10	10	60	50
SXVWAC13	25	80	60
SXVWAC17	40	110	90
SXVWAC22	60	160	130
SXVWAC32	120	220	180



no
dentada

recubrimiento NIDO DE ABEJA PVC



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	(mm) mini
SXVWAR10NA	10	90	75
SXVWAR13NA	25	100	80
SXVWAR17NA	40	150	130
SXVWAR22NA	60	220	200
SXVWAR32NA	120	280	250

Sección (mm)	Tensión
10x6 (Z)	0.5%
13x8 (A)	0.5%
17x11 (B)	1%
22x14 (C)	1.5%
32x19 (D)	1.5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	(mm) mini
SXVWAC10NA	10	60	50
SXVWAC13NA	25	80	60
SXVWAC17NA	40	110	90
SXVWAC22NA	60	160	130
SXVWAC32NA	120	220	180





no
dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mini
-	-	-	-
SXVWAR13SPI	25	120	100
SXVWAR17SPI	40	170	150
SXVWAR22SPI	60	240	210
SXVWAR32SPI	120	330	280

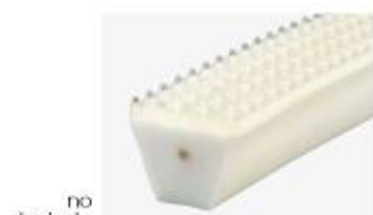
recubrimiento **SOUPLEX 85 ShA**

Sección (mm)	Tensión
10x6 (Z)	0.5%
13x8 (A)	0.5%
17x11 (B)	1%
22x14 (C)	1.5%
32x19 (D)	1.5%



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mini
SXVWAC10SPI	10	90	75
SXVWAC13SPI	25	100	80
SXVWAC17SPI	40	130	110
SXVWAC22SPI	60	180	150
SXVWAC32SPI	120	240	200



no
dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mini
-	-	-	-
SXVWAR13TPI	25	110	90
SXVWAR17TPI	40	160	140
SXVWAR22TPI	60	230	200
SXVWAR32TPI	120	300	250

recubrimiento **TOTALGRIP 70 ShA**

Sección (mm)	Tensión
10x6 (Z)	0.5%
13x8 (A)	0.5%
17x11 (B)	1%
22x14 (C)	1.5%
32x19 (D)	1.5%

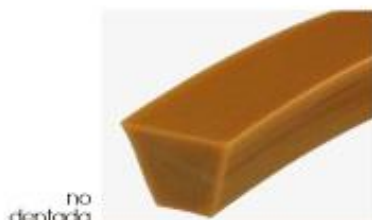


dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mini
SXVWAC10TPI	10	80	70
SXVWAC13TPI	25	90	75
SXVWAC17TPI	40	120	100
SXVWAC22TPI	60	170	140
SXVWAC32TPI	120	230	190



Dureza 85 ShA
Tensión de instalación 5 - 8%
Temperaturas extremas -20°C/+60°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0.35 Acero : 0.6 Inox : 0.7
Acondicionamiento 30 m



no
dentada

SOUPLEX marrón



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	(mm) mini
SXVM08	4	50	40
SXVM10	6	70	55
SXVM13	12	80	70
SXVM17	22	130	110
SXVM22	36	170	130
SXVM32	71	250	220

Sección (mm)	Tensión
8x5 (M)	8%
10x6 (Z)	8%
13x8 (A)	8%
17x11 (B)	8%
22x14 (C)	8%
32x19 (D)	8%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	(mm) mini
-	-	-	-
SXVMCR10	4	50	40
SXVMCR13	8	60	50
SXVMCR17	15	90	70
SXVMCR22	25	130	110
SXVMCR32	50	180	150



no
dentada

Recubrimiento NIDO DE ABEJA PVC



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	(mm) mini
SXVM08NA	4	50	40
SXVM10NA	6	70	55
SXVM13NA	12	80	70
SXVM17NA	22	130	110
SXVM22NA	36	170	130
SXVM32NA	71	250	220

Sección (mm)	Tensión
8x5 (M)	8%
10x6 (Z)	8%
13x8 (A)	8%
17x11 (B)	8%
22x14 (C)	8%
32x19 (D)	8%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	(mm) mini
-	-	-	-
SXVMCR10NA	4	50	40
SXVMCR13NA	8	60	50
SXVMCR17NA	15	90	70
SXVMCR22NA	25	130	110
SXVMCR32NA	50	180	150



correas trapezoidales **SOUPLEX**

no
dentada



Recubrimiento **SOUPLEX 85 ShA**

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mini
SXVM10SPI	10	80	70
SXVM13SPI	17	100	90
SXVM17SPI	29	150	130
SXVM22SPI	45	190	150
SXVM32SPI	85	280	240

Sección (mm)	Tensión
10x6 (Z)	8%
13x8 (A)	8%
17x11 (B)	8%
22x14 (C)	8%
32x19 (D)	8%



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mini
SXVMCR10SPI	8	70	60
SXVMCR13SPI	13	80	70
SXVMCR17SPI	22	110	90
SXVMCR22SPI	34	150	130
SXVMCR32SPI	64	200	170

no
dentada



Recubrimiento **TOTALGRIP 70 ShA**

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mini
SXVM10TPI	6	75	65
SXVM13TPI	12	90	80
SXVM17TPI	22	140	120
SXVM22TPI	36	180	140
SXVM32TPI	71	260	230

Sección (mm)	Tensión
10x6 (Z)	8%
13x8 (A)	8%
17x11 (B)	8%
22x14 (C)	8%
32x19 (D)	8%



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mini
SXVMCR10TPI	4	60	50
SXVMCR13TPI	8	70	60
SXVMCR17TPI	15	100	80
SXVMCR22TPI	25	140	120
SXVMCR32TPI	50	190	160

correas trapezoidales **SUPERFLEX**

no
dentada



Dureza 70 ShA
Tensión de instalación 10 à 15%
Temperaturas extremas -20°C / +40°C
Coefficiente de rozamiento
PEAD : 0.5
Acero : 0.7
Inox : 0.8
Acondicionamiento 30 m

SUPERFLEX translúcida

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mini
SFVT06	1.8	25	20
SFVT08	3	35	30
SFVT10	4.5	55	45
SFVT13	8	70	60
SFVT17	13	110	90

Sección (mm)	Tensión
6x4 (Y)	10%
8x5 (M)	10%
10x6 (Z)	10%
13x8 (A)	10%
17x11 (B)	10%



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	mini
-	-	-	-
-	-	-	-
SFVTCR10	3	40	30
SFVTCR13	5	50	40
SFVTCR17	10	75	60



correderas especiales para correas trapezoidales

recubrimiento PU SOUPLEX 85 ShA y TOTALGRIP 70 ShA



Referencia	color	USO	CON RICOS	CON RICOS	SG3	CON ROMBOS
Souplex	verde/blanco	SLI	SPI	SUS	SSG	SLO
Totalgrip	translucida	TLI	TPI	TUS	TSG	TLO

recubrimiento NIDO DE ABEJA



PVC VERDE 40 ShA
NA



CAUCHO NOIR 60ShA
NC

Referencia

otros granulados



FILTRO POLYESTER



FILTRO ARAMIDA



UINATECH 40 ShA



PARABLOND 45 ShA

Referencia

FP

FA

U

PA



ESPUMA CELULAR 20 ShA



ESPUMA SYLOMER 40 ShA



CAUCHO 30 ShA



LYCRA 25 ShA

Referencia

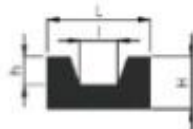
MC

MS

CA

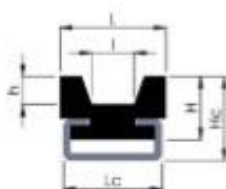
LY

Fabricadas en Polietileno Alta Densidad (PEAD), nuestras correderas VIT/GLISS permiten, además de un buen guiado de los cordones, un coeficiente de rozamiento reducido que aumenta la capacidad de carga de cada cordón.



Type	Réf.	Dimensiones correa	L	H	l	h
T10	GT10	10 x 6	20	10	7	4
T13	GT13	13 x 8	20	12	9	5
T17	GT17	17 x 11	30	15	11	8
T22	GT22	22 x 14	35	20	14	10
T32	GT32	32 x 19	50	30	21	13

Entregadas en barras de 3 m.



Type	Réf.	Dimensiones correa	L	H	l	h	Hc	Lc
TC10	GTC10	10 x 6	20	15	7	4	18	20
TC13	GTC13	13 x 8	20	18	9	5	22	20
TC17	GTC17	17 x 11	30	18	11	8	24	28
TC22	GTC22	22 x 14	35	25	14	10	30	38
TC32	GTC32	32 x 19	50	30	21	13	38	38

Entregadas en barras de 3 m.



• Corredera de PEAD blanco alimenticia.



• Rail de inox.

• Corredera especial a plano.

• Consultarnos.

Ventajas :

- Guiado perfecto de los cordones.
- Coeficiente de rozamiento muy bajo.
- Muy resistente a la abrasión.
- Aguantan bien los choques.
- Buena resistencia a la corrosión y a la mayoría de los productos químicos.
- Temperatura máxima en uso continuo : +70°C.
- Picos extremos de temperatura : -40°C a +100°C.

Atención :

Al montar una correa, tener en cuenta el coeficiente de dilatación longitudinal del PEAD : 2 mm por metro cada 10°C de subida de temperatura.

correderas especiales para correas trapezoidales



Garganta descentrada y bisel.



Bordes estrechos.



Doble o multi gargantas.



Dureza 90 ShA
Tensión de instalación 3 à 6%
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0.25 Acero : 0.5 Inox : 0.6
Acondicionamiento 30 m

no
dentada



DEL/FLEX rojo

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	(mm) mini
DFVR13F2	28	160	140
DFVR17F2	50	240	200
DFVR22F2	81	300	240

Sección (mm)	Tensión
13x15 (A)	5%
17x20 (B)	5%
22x25 (C)	5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	(mm) mini
DFVRCR13F2	22	120	100
DFVRCR17F2	35	170	140
DFVRCR22F2	56	220	190

dentada



Dureza 85 ShA
Tensión de instalación 1 à 1.5%
Temperaturas extremas -20°C/+60°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0.35 Acero : 0.6 Inox : 0.7
Acondicionamiento 30 m

no
dentada



SOUPLEX blanca armada aramida

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	(mm) mini
SXVWAR13F2	-	-	-
SXVWAR17F2	50	200	170
SXVWAR22F2	64	250	220

Sección (mm)	Tensión
13x15 (A)	-
17x20 (B)	1.5%
22x25 (C)	1.5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) Aconsejado	(mm) mini
SXVWAC13F2	-	-	-
SXVWAC17F2	50	160	130
SXVWAC22F2	64	200	170

dentada





La cresta TOPGRIP puede estar soldada sobre cualquiera correa trapezoidal MARDEL, menos de la gama DEL/ROC. La gama de correas TOPGRIP ofrece entonces una gran variedad de soluciones, que se adaptarán a cada tipo de condición de uso (longitud, carga, poleas...).

Las características técnicas (fuerza de tracción, tensión, coeficiente de rozamiento,...) son iguales que las de la correa trapezoidal sobre la cual viene soldada la cresta. Solo cambian los diámetros de arrollamiento.

Acondicionamiento **30 m**

DEL/SAN armada



H15 armada



SOUPLEX armada



DEL/FLEX



SOUPLEX



Referencia : DSVBAR-TO

H15GAR-TO

SXVWAR-TO

DFVR-TO

SXVM-TO

Sección (mm)	ø polea primitivo (mm)		ø polea primitivo (mm)		ø polea primitivo (mm)		ø polea primitivo (mm)		ø polea primitivo (mm)	
	Aconsejado	mini	Aconsejado	mini	Aconsejado	mini	Aconsejado	mini	Aconsejado	mini
13x15 (A)	180	160	170	150	150	130	150	130	130	110
17x20 (B)	210	190	200	180	180	160	180	160	160	140
22x25 (C)	290	270	280	260	250	220	260	230	240	220

DEL/SAN armada dentada



H16 armada dentada



SOUPLEX armada dentada



DEL/FLEX dentada



SOUPLEX dentada



Referencia : DSVBAC-TO

H16GAC-TO

SXVWAC-TO

DFVRCR-TO

SXVMCR-TO

Sección (mm)	ø polea primitivo (mm)		ø polea primitivo (mm)		ø polea primitivo (mm)		ø polea primitivo (mm)		ø polea primitivo (mm)	
	Aconsejado	mini	Aconsejado	mini	Aconsejado	mini	Aconsejado	mini	Aconsejado	mini
13x15 (A)	150	130	130	110	120	100	120	100	100	90
17x20 (B)	180	160	160	140	140	120	140	120	120	100
22x25 (C)	240	210	220	200	190	170	190	170	180	160



CEPILLADO
DINÁMICO EN
CONTÍNUO



SOUPLEX o DEL/FLEX cepillo



Calidad	Referencia	Sección (mm)	Ø de polea mínimo (mm)	Altura del cepillo (mm)	Cantidad de filas	Paso (mm)	Sección de los hilos (mm)	hilos Nylon
DEL/FLEX	DFVR13BR	13 x 8 (A)	120	27	1	8	40/100	
SOUPLEX	SXVM17BR	17 x 11 (B)	180	60	2	8	40/100	
SOUPLEX	SXVM22BR	22 x 14 (C)	240	60	3	8	40/100	

Correas cepillo especiales :

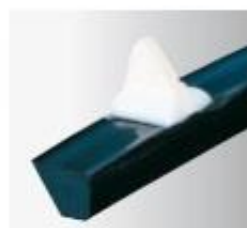
- altura
 - Sección
 - paso
 - inserciones
- A petición.



Tacos de gran altura.



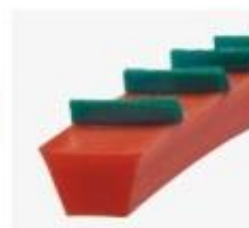
Tacos flexibles.



Triángulos llanos, para reducir el contacto con el producto transportado.



Tacos rígidos soldados (diferentes alturas posibles).



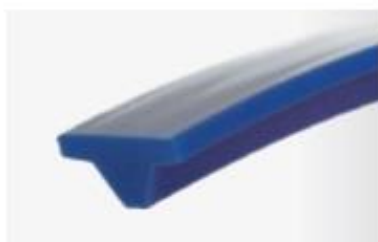
Tacos SF7.

correas especiales



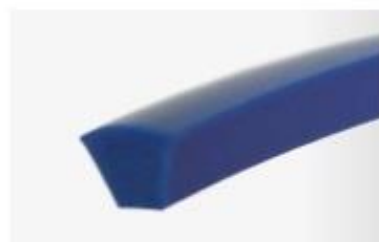
ATC 63

Superficie lisa o rugosa,
25 x 2.3mm con guía 4 x 2.5mm.
Couleur : verde, blanca o azul
Dureza : 90 ShA



ATC 12

Superficie lisa o rugosa,
12 x 2.1mm con guía 4.8 x 3mm.
Dureza : 90 ShA



SXVB08DO

Correa trapezoidal,
Souplex azul 8 x 6.5mm con cúpula.
Dureza : 87 ShA



Correa trapezoidal doble,
30 x 8mm.
Dureza : 85 o 90 ShA



E238

En forma de canal, lisa o con picos,
32 x 28 x 8mm.
Dureza : 90 ShA



Profils en U

Perfil en U, Cobertura de
poleas de sierra de cable
Dureza : 85 ShA

correas trapezoidales multiples



A petición: Sección, anchura, grosor, distancia entre la guías, dureza...



Con recubrimientos.



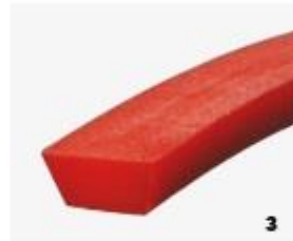
1

Correa trapezoidal con cresta asimétrica.



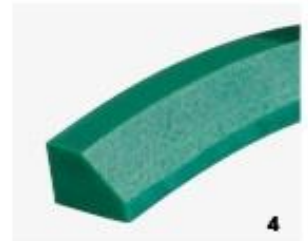
2

Correa con cresta TOPGRIP mecanizada en su pequeña base.



3

Correa trapezoidal mecanizada para reducir su grosor y mejorar su flexibilidad.



4

Correa especial mecanizada según plano de nuestro cliente.



5

Correa trapezoidal con garganta rectangular.



6

Correa rectangular con garganta en V.



7

Correa trapezoidal con recubrimiento mecanizado.



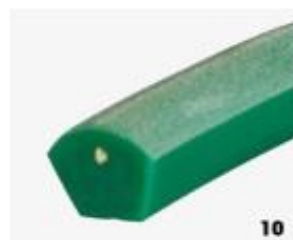
8

Correa llana DEL/FLEX con 2 guías opuestos para uso por ambos sentidos.



9

Correa trapezoidal con garganta en V (profundidad variable).



10

Correa trapezoidal mecanizada en forma de cúpula.



11

Correa trapezoidal con garganta redonda de profundidad variable.



12

Correa trapezoidal mecanizada según plano.



13

Correa especial con recubrimiento multicapa y dentado POLY-V.



14

Correa trapezoidal con recubrimiento mecanizado en V.



15

Correa trapezoidal con recubrimiento y bordes de capacidad.



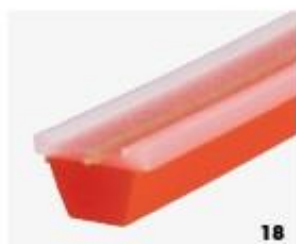
16

Correa trapezoidal con recubrimiento y cordones de capacidad.



17

Correa trapezoidal con semi-cordón soldado.



18

Correa trapezoidal con recubrimiento mecanizado y refuerzo de aramida.



19

Correa triángulo asimétrico.



20

Correa hexagonal asimétrica SOUPLEX.



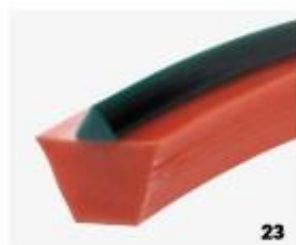
21

Correa hexagonal dentada.



22

Correa llana con perfil de triángulo soldado por su grande base.



23

Correa trapezoidal con cresta soldada SF7.



24

Cordón soldado sobre la grande base de una correa trapezoidal.



25

Correas rectificadas para moldeado móvil.



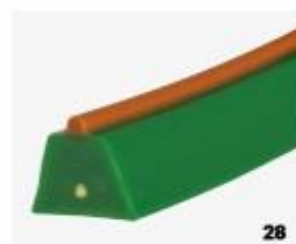
26

Correa trapezoidal con recubrimiento a bordes de capacidad mecanizados.



27

Correa hexagonal asimétrico con dentado especial.



28

Cordón soldado sobre correa trapezoidal.



29

Correa trapezoidal con cordones soldados como bordes.



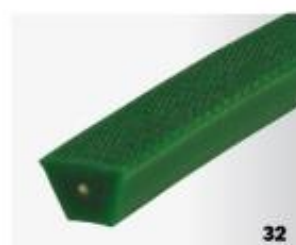
30

Correa trapezoidal con bisel.



31

Correa trapezoidal con recubrimiento descentrado.



32

Correa trapezoidal con base superior granulada.

herramientas estándar



Soldador

Con termostato, para cordones y correas llanas hasta 50 mm de ancho. 200 W.

Soldador con pala cubierta de Teflón

Con termostato, para cordones, correas trapezoidales y llanas hasta 50 mm de ancho. 200 W.



Maletín de herramientas estándar

para soldaduras de correas trapezoidales y cordones



Pinza

Pinza para cordones y correas trapezoidales hasta 22 x 14 mm.



Pinza

Pinza para cordones correas llanas hasta 50 mm de ancho.



Pinza

Pinza para correas trapezoidales hasta 25 x 16mm.



Pinza

Pequeña pinza para cordones hasta diámetro 10 mm.



Pinza

Alicates.



Podadera

Podadera de corte a 90° y 45°.



Contiene :

- 1 soldador
- 1 pinza (*ALEGIR*)
- 1 podadera
- 1 alicates

Ustencil para tensar

Para cordones y correas trapezoidales. Incluye 2 mordazas y 1 torno a palanca.



herramientas OVERLAP



+ mordazas para cordones o correas trapezoidales



Maletín de herramientas OVERLAP

Para soldaduras por superposición

Contiene :

- 1 soldador
- 1 tenaza
- 1 par de mordazas de su elección
- 1 podadera
- 1 rollo de adhesivo doble cara



Con pala cubierta de teflón

Maletín con pinza con palanca y soldador con regulación electrónica de temperatura

Recomendada para cordones DEL/ROC armados
Ø 9.5 - 10 mm y Ø 12 - 12.5 mm.

Pinza

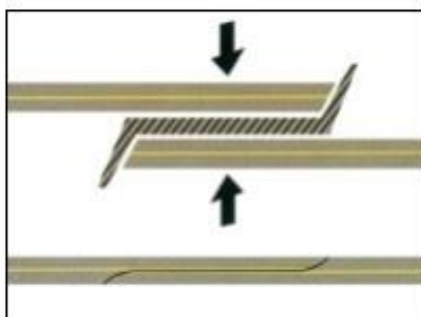


soldadura OVERLAP

Soldadura por superposición de los extremos de la correa.

Compatible con todos los cordones y correas trapezoidales de nuestra gama :

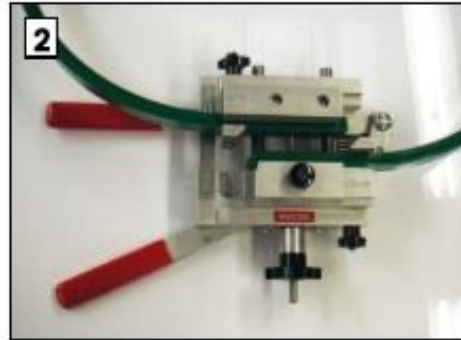
- **CORDONES**
- **TRAPEZOIDALES** dentadas o no, con recubrimiento, con cresta, y sobre todo armadas



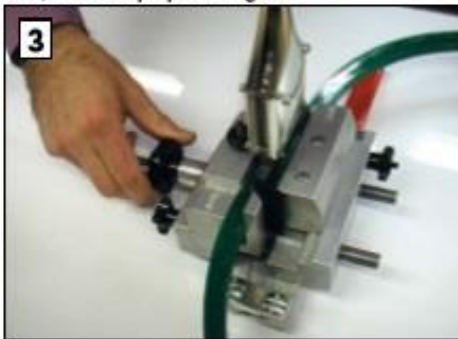
- Soldadura reforzada
- Superposición del refuerzo
- Sencillo y rápido
- Ningún corte previo
- Mejor resistencia en tracción
- Aumenta la carga aguantable por la correa
- Soldadura homogénea
- Seguridad del proceso de soldar
- Soldadura in sitio sin desmontar el transportador



1
Cortar la correa a su longitud teórica + 70mm.
Colocar el extremo superior de la correa en la tenaza.
Cerrar la tenaza, y anotar la medida X que se le a la derecha del saliente de referencia, sobre la pequeña regla.



2
Volver a abrir la pinza y colocar el extremo inferior de la correa en la tenaza.



3
Cuando el soldador esté bastante caliente, introducirlo entre entre los dos extremos de la correa.



4
Apretar poco a poco mediante el tornillo lateral, hasta que la medida X esté a la izquierda del saliente de referencia.



5
Desapretar el tornillo con la mano derecha, manteniendo la tenaza cerrada con la mano izquierda. Abrir la pinza, quitar el soldador y volver a cerrar rápidamente la tenaza, poniendo así los dos extremos de la correa en contacto.

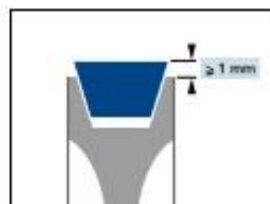


6
Bloquear en esta posición mediante el tornillo lateral, y dejar enfriar 5 a 10 mm. La medida X del principio debe haber vuelto a la derecha del saliente de referencia.



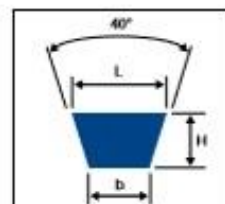
7
Quitar la correa de la tenaza y cortar la rebaba de materia fundida.

arrastre de correas trapezoidales

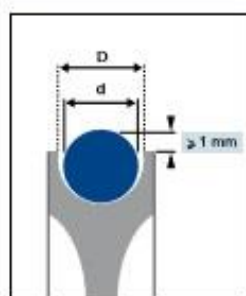


Sección correa	Z	A	B	C	D
L x H (mm)	10 x 6	13 x 8	17 x 11	22 x 14	32 x 19
b (mm)	5.6	7.2	9	11.8	18.2

Una correa trapezoidal se arrastra por los flancos. La correa debe sobresalir de por lo menos 1 mm de su polea, para que el producto transportado no entre en contacto con la polea.



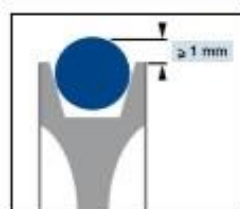
arrastre de cordones



Si el cordón fuera arrastrado por una polea con garganta redonda, el diámetro de esta garganta debe ser superior al diámetro del cordón por 1 mm, 2 mm para cordones a partir del diám. 12 mm.

$d < 12 \text{ mm}$ $D = d + 1 \text{ mm}$
 $d \geq 12 \text{ mm}$ $D = d + 2 \text{ mm}$

En el caso de cargas importantes, o de presencia de humedad o de grasa, aconsejamos el uso de poleas matrices con gargantas trapezoidales, para mejorar el arrastre y evitar que el cordón patine.



diámetro del cordón d (mm)	3 a 6	8	10	12	15	18
Polea con garganta trapezoidal L x H (mm)	-	10 x 6 (Z)	13 x 8 (A)	17 x 11 (B)	17 x 11 (B)	22 x 14 (C)

guiado de correas trapezoidales o de cordones

Las correderas permiten un buen guiado de los cordones o de las correas trapezoidales. Recomendamos el uso de guías de PEAD, con un coeficiente de rozamiento muy bajo que deja más fuerza a la correa, y permite aumentar la carga transportada.

Por ejemplo, sustituyendo una corredera de acero por una de PEAD, con un coeficiente de rozamiento dividido por 2, multiplicamos por 2 la carga que la misma correa podrá arrastrar.



La garganta redonda de la corredera debe ser de un diámetro superior de 1 o 2 mm al diámetro del cordón.

Una correa trapezoidal desliza sobre su pequeña base. La garganta trapezoidal de la corredera debe tener 1 mm más de ancho que la correa, para que no se quede bloqueada la correa dentro de su guía.

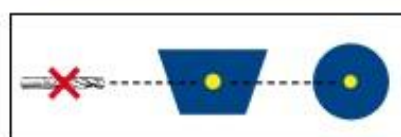


Siempre hacer un bisel al extremo de entrada de la corredera, para que la llegada de la correa este más suave y que no se atranque al llegar en su guía, sobre todo si fuera una correa dentada.

correas en paralelo

Recomendamos que las poleas de reenvío no esten montadas de manera fija sobre el mismo eje, dejandolas libres, para que cada correa pueda tener un funcionamiento independiente de las demás, y este libre de alargarse cuando fuera preciso.

soldaduras de correas armadas



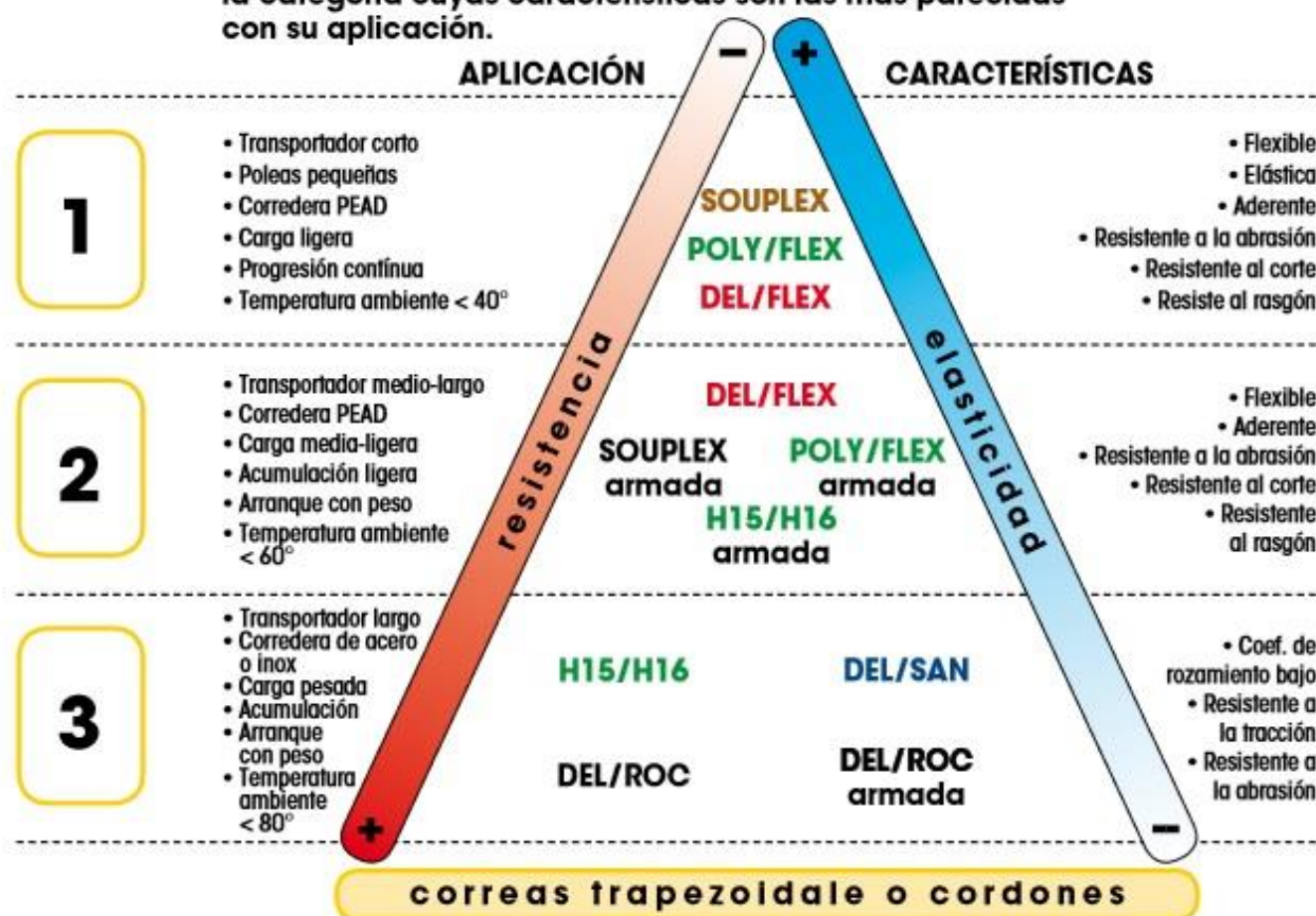
Nuestras correas armadas se sueldan igual que las correas sin refuerzo: no es necesario quitar el refuerzo del extremo de la correa antes de soldarla; los inconvenientes del taladro previo desaparecen. Nuestro refuerzo especial no se funde a la temperatura de soldadura de nuestros soldadores con termostato (260°C), y no contamina las superficies por soldar.



Para elegir una correa, es preciso conocer las principales características del transportador, del producto transportado y las condiciones de funcionamiento :

TRANSPORTADOR	PRODUCTOS TRANSPORTADOS	CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO
distancia entre ejes	peso máximo transportado	progresión continua o discontinua
diámetros de poleas	tipo de producto	acumulación
tipo de soporte	repartición sobre el transportador	otros esfuerzos, presiones, etc...
longitud del sistema de tensión	temperatura del producto	temperatura ambiente
número de correas		
inclinación		

Para facilitar la elección de una correa, seleccionar entre las 3 siguientes, la categoría cuyas características son las más parecidas con su aplicación.



Dentro de la categoría seleccionada, elegir la calidad de correa cuyas características generales, tal como su **resistencia, dureza, coeficiente de rozamiento, tensión, temperatura de uso**, son las más similares a las que Ud necesita.

Ejemplos :

- En caso de acumulación de los productos transportados sobre la correa, elegir una correa con un coeficiente de rozamiento bajo.
- Para transportar cargas pesadas, optar por una calidad que sea mecánicamente fuerte con poco alargamiento.

NB : La elasticidad de las correas de baja dureza (85 et 90 shA), como las SOUPLEX, POLY/FLEX o DEL/FLEX, permite montarlas con «pre-tensión» (acortadas de una longitud que corresponde a la tensión que necesitan para la aplicación), y en algunos casos evitar el uso de un sistema de tensión. Las correas de dureza superior (95 et 100 shA) o con refuerzo requieren un sistema de tensión mecánico, o deben ser montadas mediante utensilios de tensión (página 36).

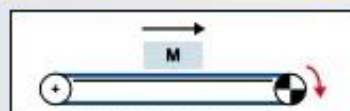
transporte / cálculos simplificados

SÍMBOLO	UNIDADES	DESIGNACIÓN	CARACTERÍSTICAS CORREA (catálogo)
M	Kg	Carga transportada por la(s) correa(s)	
Mmax	Kg	Carga máxima efectiva por correa	
Mtotal	Kg	Carga total efectiva sobre todas las correas en paralelo	
Mr	Kg	Massa de los rodillos arrastrados tangencialmente	
L	m	Longitud del transportador	
H	m	Altura del transportador	
F	daN	Fuerza de tracción mínima para el arrastre de una masa M en continuo	
F'	daN	Fuerza de tracción mínima para el arranque con peso de una masa M	
Ft	daN	Fuerza de tracción de la correa elegida	X
i	%	Alargamiento correspondiente a la fuerza de tracción Ft de la correa	X
Cfp		Coefficiente de rozamiento del producto transportado sobre la correa	
Cf		Coefficiente de rozamiento de la correa sobre su corredera	X
Cr		Coefficiente de rodadura de la correa (0,05 a 0,1 según las condiciones : apoyos lisos, rodamientos...)	
Cs		Coefficiente de seguridad	

tipo de transportador

cálculo (simplificado) de la fuerza de tracción necesaria para el transporte de una carga

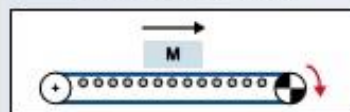
cálculo (simplificado) de la carga máxima efectiva sobre una correa



TRANSPORTADOR CON CORREDERAS

$$F = M \times Cf$$

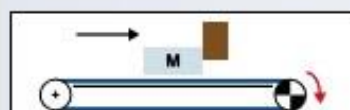
$$M_{max} = Ft / Cf$$



TRANSPORTADOR CON POLEAS DE SOPORTE

$$F = M \times Cr$$

$$M_{max} = Ft / Cr$$

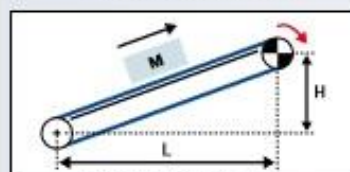


TRANSPORTE CON ACUMULACIÓN

$$F = M \times (Cf + Cfp)$$

$$M_{max} = Ft / (Cf + Cfp)$$

En caso de acumulación, tomar en cuenta el coeficiente de rozamiento del producto transportado sobre la correa, que se añade al coeficiente de rozamiento de la correa sobre su corredera :

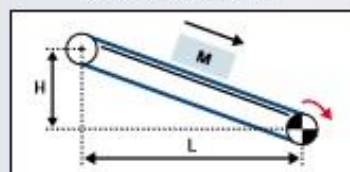


TRANSPORTADOR ASCENDENTE

$$F = M \times Cf + M \times (H / L)$$

$$M_{max} = Ft / (Cf + H / L)$$

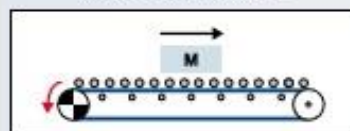
En caso de inclinación, tomaren cuenta la desnivelación :



TRANSPORTADOR DESCENDENTE

$$F = M \times Cf - M \times (H / L)$$

$$M_{max} = Ft / (Cf - H / L)$$



TRANSPORTADOR CON RODILLOS ARRASTRE TANGENCIAL

Para el arrastre tangencial de rodillos, tomar en cuenta el peso de todos los rodillos arrastrados.

$$F = (M + Mr) \times Cr$$

$$M_{max} = (Ft / Cr) - Mr$$

En todos los casos de transporte, cuando la progresión es **DISCONTINUA** (Arranque con peso) :

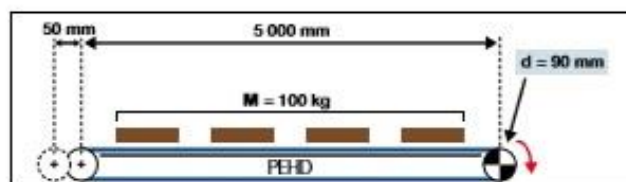
Multiplicar la fuerza de tracción F determinada arriba por 2.
 $F' = F \times 2$

Para calcular **Mmax**, tomar en cuenta únicamente la mitad de la fuerza de tracción de la correa.
 Sustituir **Ft** por **Ft/2**

1/ SUSTITUCIÓN DE CORREAS SOBRE UNA MÁQUINA QUE YA FUNCIONA

TOMAR EN CUENTA LAS CARACTERÍSTICAS DEL TRANSPORTADOR,
DE LOS PRODUCTOS TRANSPORTADOS Y LAS CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO.
ELEGIR LA CORREA MÁS ADECUADA.

Transporte continuo de placas de madera sobre 2 correas trapezoidales de sección 17 x 11 mm montadas en paralelo sobre correderas de PEAD.



elección de una categoría de correas (página 41)

Distancia entre ejes media
Carga media
Poleas pequeñas, en relación con la longitud

CATEGORÍA 2

elección de una calidad de correa

Correa larga > 10 metros
Poleas pequeñas
Sistema de tensión corto : 50 mm maxi

**correa con refuerzo
correa dentada
SOUPLEX azul armada o H16**

verificación de los diámetros de poleas

$d = 90 \text{ mm}$

Recomendamos respetar los diámetros de poleas aconsejados en nuestro catálogo. El arrollamiento repetido sobre poleas pequeñas cansa la correa y reduce su duración de vida.

	SOUPLEX armada dentada 17 x 11 mm	H16 armada dentada 17 x 11 mm
e Aconsejado (mm)	110	130
e mínimo (mm)	90	110



cálculo de la carga máxima por correa

Carga total (kgs) sobre el transportador $M = 100 \text{ kg}$

bre el transportador		M = 100 kg	SOUPLEX armada dentada 17 x 11 mm	H16 armada dentada 17 x 11 mm
Fuerza de tracción de la correa	F_t (daN)		40	50
Alargamiento correspondiente	t (%)		1	1.5
Coefficiente de rozamiento sobre PEAD	C_f		0.35	0.25
Carga máxima sobre 1 correa	M_{max} (Kg) = F_t / C_f		114	200
Carga máxima sobre 2 correas	M_{total} (Kg) = $2 \times M_{\text{max}}$		228	400
Coefficiente de seguridad	$C_s = M_{\text{total}} / M$		2.3	4



SOLUCIONES

Las 2 calidades seleccionadas pueden soportar la carga de 100 Kgs en continuo.
Sin embargo, la correa H16 17 x 11 mm requiere poleas con diámetros primitivos superiores a 90 mm, mientras que la correa SOUPLEX armada dentada acepta un arrollamiento mínimo de 85 mm.

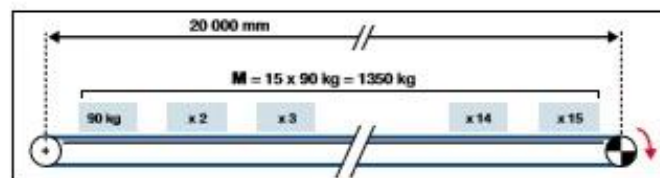
En este caso, la solución más adecuada es : **la correa SOUPLEX trapezoidal armada dentada 17 x 11 tensada a 1%.**

2/ NUEVA INSTALACIÓN

ELEGIR LA CORREA ADECUADA CONFORME A UN PLIEGO DE CONDICIONES.

CONCEPCIÓN DE UN TRANSPORTADOR SEGÚN LAS CARACTERÍSTICAS DE LA CORREA.

Fabricación de un transportador para una quesería industrial - transporte de 15 ruedas de 90 kgs cada una, sobre una distancia entre ejes de 20 metros. Progresión discontinua.



elección de una categoría de correas (página 41)

Distancia entre ejes larga
Carga importante
Arranque con peso

CATEGORÍA 3

elección de una calidad de correa

Resistencia a la tracción
Coeficiente de rozamiento bajo
Facilidad de limpieza

**Correa con refuerzo
DEL/ROC o DEL/SAN
Cordón**

cálculo de la fuerza de tracción mínima para el transporte de esta carga

**Carga total (kg)
sobre el transportador**

M = 1350 kg

Coeficiente de rozamiento de la correa

Fuerza de tracción en continuo

Fuerza de tracción al arranque

	cordón DEL/ROC armado			cordón DEL/SAN armado		
	Sobre corredera Inox	PEAD	Sopor- ta- do por poleas	Sobre corredera Inox	PEAD	Sopor- ta- do por poleas
Cf	0.5	0.15	0.1	0.55	0.2	0.1
F (daN) = M x Cf	675	203	135	743	270	135
F' (daN) = F x 2	1350	405	270	1486	540	270

elección de la sección y del número de correas

Elegir una sección y un número de correas en la(s) calidad(es) previamente seleccionada(s), para llegar a una fuerza de tracción total superior a la fuerza mínima necesaria, multiplicada por un coeficiente de seguridad de 1.5.

	cordón DEL/ROC armado Ø 18 mm			cordón DEL/SAN armado Ø 18 mm		
	Fuerza de tracción : Ft = 200 daN			Fuerza de tracción : Ft = 125 daN		
Fuerza de tracción al arranque	F' (daN)	1350	405 270	1486	540 270	
Número de correas necesarias	Nbre = F' / Ft	7	3 2	12	5 3	
Fuerza de tracción total	Ftotal (daN) = Nbre x Ft	1400	600 400	1500	625 375	
Coeficiente de seguridad	Cs = Ftotal / F'	1.04	1.5 1.5	1.01	1.16 1.4	

SOLUCIONES

Varias opciones
son posibles

Para su elección final, siempre respetar las
indicaciones de diámetro de polea aconsejado
en nuestro catálogo :

3 cordones DEL/ROC armados Ø 18 mm sobre corredera PEAD
2 cordones DEL/ROC armados Ø 18 mm sobre poleas de soporte
3 cordones DEL/SAN armados Ø 18 mm sobre poleas de soporte

DEL/ROC armado Ø 18 mm	DEL/SAN armado Ø 18 mm
Ø 360 mm	Ø 250 mm

Las fuerzas de tracción de 200 daN y 125 daN de los cordones DEL/ROC armado y DEL/SAN armado Ø 18 mm están indicadas en nuestro catálogo para alargamientos de, respectivamente, 2% y 1.5%. Recomendamos respeten estas tensiones al montar la correa, para una mejor estabilidad y durabilidad de funcionamiento.



Contáctenos

www.maquinasdehacerpan.com

Tel. (Oficina): +34 924 286 924

Tel. (Pedidos): +34 693 643 845 

Email: info@maquinasdehacerpan.com

Dirección: Pol. Ind. El Nevero, C/ Antonio Nevado, 27, Badajoz (06006) España